

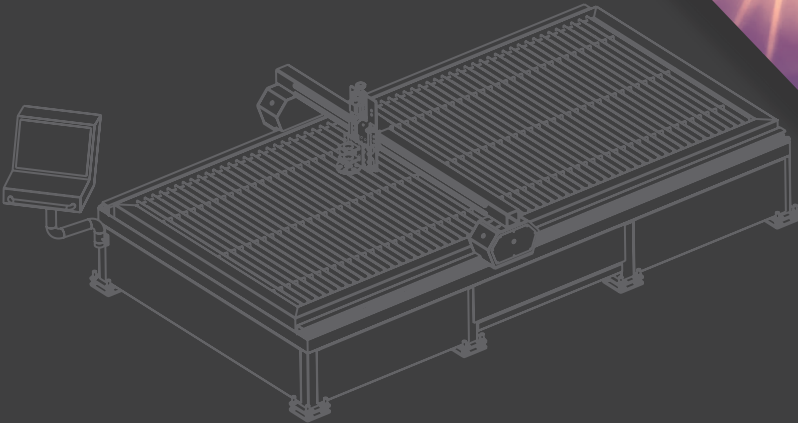
# ROBOCUT

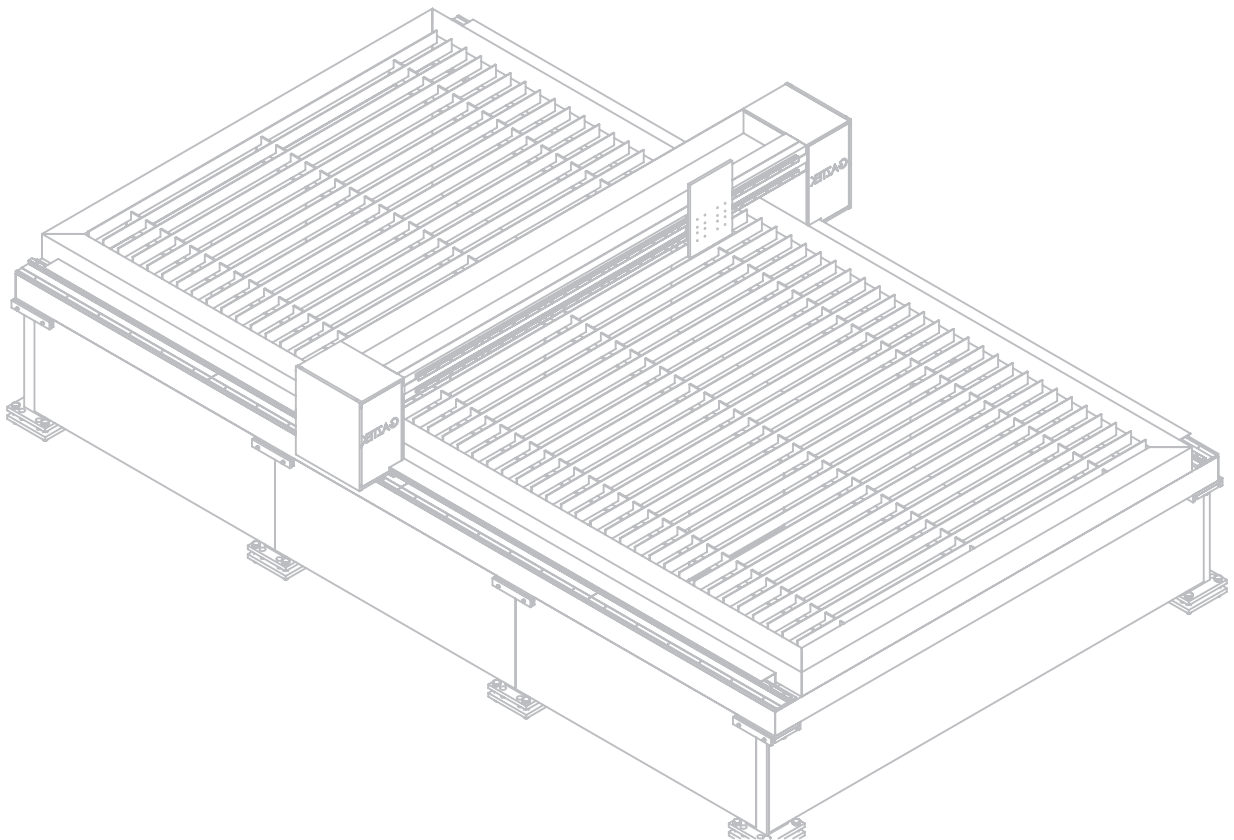
Cnc Plasma, Laser, Waterjet Cutting Systems



**KOMPAKT, HASSAS ve AKILLI**  
Endüstriyel Tip Plazma Kesim Makineleri

**REDLINE**  
**HYAC ++**  
**PROLINE**





**ROBOCUT**  
Cnc Plasma, Laser, Waterjet Cutting Systems





Kaynaklı İmalat Sektöründe Üretim Yapan Siz Değerli Müşterilerimizin Üretim Standartlarını Geliştirmek Amacı İle Kaliteli, Hızlı Ve Ekonomik Çözümler Sunan Robocut . Konusunda Deneyimli Kadrosunu Ve Teknoloji Alt Yapısını Oluşturarak 2012 Yılında Teknolojik Cnc Plazma Kesim, Cnc Router, Taşınabilir Cnc Plazma Üretimine Başlamıştır. 650 Metrekare Kapalı Alanda Konya Zafer Sanayi'de Üretimine Başlayan Robocut Makine, Ar-ge Çalışmalarını Büyük Bir Önem Ve Titizlikle Yürütmektedir. Standart Uygulamalar Ve Tasarımlardan Ziyade Müşterilerinin İhtiyaç Ve Taleplerine Göre Farklı Standartlar Ve Uygulamalar Yapabilmektedir. Bu Bağlamda En İyi Fiyata En Uygun Makine Anlayışını Benimseyerek Müşteri Beklentilerinin Üzerinde Kalite Ve Hizmet Üretmek Birinci Önceliğimiz Haline Gelmiştir.tailoring Anlayışını Benimseyen Robocut Markası Ürünleri Iso 9001 Ve Ce Belgelerine Sahiptir.

- Vizyon

Robocut Müşteri Memnuniyetini, Sürekli Gelişmeyi, Kaliteyi, Ekip Çalışmasını, Sosyal Sorumluluğu, Profesyonel Yönetim Anlayışını, Teknolojik Gelişmelere Uygunluğu Ve Paylaşımı Esas Alan Bir Anlayışla Sektöründe Lider Bir Kuruluş Olmayı Kendine Vizyon Edinmiştir.

- Misyon

Ayrıca Belirlemiş Olduğumuz Bu Vizyon Çerçevesinde Müşterilerimize, Çalışanlarımıza, Ülkemize Kaynak Ve Değer Yaratan Örnek Bir Kuruluş Olmayı Kendimize Misyon Edindik

**ROBOCUT**  
Cnc Plasma, Laser, Waterjet Cutting Systems



# REDLINE

- 10.000 mm / dk 'ya kadar Kesim Hızı
- 60.000 mm / dk 'ya kadar Pozisyon Hızı
- Karbon Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum
- Robocut Kontrol Ünitesi
- Yüksek Hassasiyette A.C. Servo

## REDLINE SERİSİ

- Amerikan Hypertherm Plazma Kesim Jeneratörü
- ROBOCUT GE200 Cnc Plazma Kontroller
- Maksimum Eksen Hareket Hızı 60 mt/Dk
- Çift Hiwin Lineer Raylar Üzerinde Bilyalı arabalar ile hassas Hareket
- Tüm Eksenlerde Digital Ac Servo Teknolojisi
- Köprü'de Entegre İki Servo Motor Sayesinde Sıfır hata ve Kasıntı
- Torç Çarpmalarına Karşı Magnetto Anti Crash Sistemi
- Hava Filtresi (Opsiyonel)
- Duman Emiş Sistemi
- Opsiyonel Oksijen Kesim
- Düşük yatırım maliyeti
- Yüksek Verimlilik
- Hızlı Sarf Malzeme ve Yedek Parça Tedariki
- Sağlam Yapı, Rijit ve Kolay Ayarlanabilir Gövde
- Kompak Plazmada Tecrübe



Otomatik Torç  
Yükseklik Kontrolü



Uzaktan Bağlantı ile  
Anında Müdahale



Kolay kurulum,  
Eğitim, Hızlı Servis

\* Plazma Jeneratörü hariç Değerlerdir



Model	Kesim Alanı	Oksijen Kesim	Motor Sistemi	Kızak Sistemi	Güç	Giriş Gücü	Havalandırma	Filtre "Opsiyonel"
RC 1530	1500 x 3000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnomatik Emiş Sis.	3000 m <sup>3</sup>
RC 1560	1500 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m <sup>3</sup>
RC 2040	2000 x 4000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m <sup>3</sup>
RC 2060	2000 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m <sup>3</sup>
RC 3060	3000 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m <sup>3</sup>



## Hypertherm

### Powermax 45 XP

- 12 mm e Kadar Kesim
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	1,4 mm
30	0,8	10160	1,4 mm
30	0,9	10160	1,4 mm
30	1,5	10160	1,4 mm
30	1,9	9144	1,5 mm
30	2,7	6096	1,5 mm
45	3,4	4445	1,5 mm
45	4,8	2795	1,7 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	0,6 mm
30	0,8	10160	0,6 mm
30	0,9	10160	0,6 mm
30	1,5	10160	0,6 mm
45	2,0	5620	0,6 mm
45	3,0	3285	0,9 mm
45	4,0	1995	1,1 mm
45	6,0	1145	1,2 mm

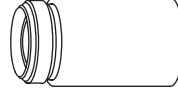
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	12500	1,3 mm
30	0,8	12500	1,3 mm
30	0,9	12500	1,3 mm
30	1,5	12500	1,3 mm
30	2,0	9585	1,3 mm
30	3,0	7120	1,5 mm
45	4,0	5650	1,5 mm
45	6,0	3095	1,6 mm

Alüminyum



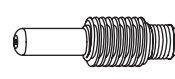
220817



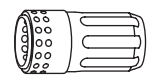
220854



220941



220842



220857



## Hypertherm

### Powermax 65

- 16 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	2	6600	1,4 mm
45	3	3850	1,5 mm
45	4	2200	1,7 mm
65	6	1350	1,8 mm
65	8	1700	1,9 mm
65	10	1100	2,0 mm
65	12	850	2,2 mm
65	16	560	2,3 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	9000	0,9 mm
45	0,8	9000	0,9 mm
45	0,9	9000	0,9 mm
45	1,5	9000	1,1 mm
45	2,0	6000	1,5 mm
45	3,0	6700	1,6 mm
45	4,0	5200	1,7 mm
45	6,0	2450	1,8 mm

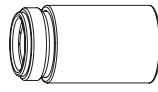
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	8250	1,5 mm
45	0,8	8250	1,5 mm
45	0,9	8250	1,5 mm
45	1,5	8250	1,5 mm
45	2,0	7500	1,5 mm
65	3,0	7400	1,9 mm
65	4,0	6000	1,9 mm
65	6,0	3200	1,9 mm

Alüminyum



220817



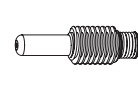
220854



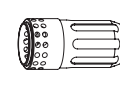
220819



220941



220842



220857



## Hypertherm

### Powermax 105

- 22 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	6050	1,6 mm
65	3	5200	1,6 mm
65	4	4250	1,8 mm
105	6	4140	2,2 mm
105	10	2260	2,2 mm
105	12	1690	2,2 mm
105	16	1060	2,5 mm
105	22	700	2,7 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	8100	1,4 mm
65	3	6700	1,5 mm
65	4	5200	1,8 mm
105	6	4870	1,9 mm
105	8	3460	2,1 mm
105	10	2240	2,3 mm
105	12	1490	2,3 mm
105	16	950	2,3 mm

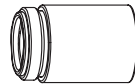
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	8800	1,9 mm
65	3	7400	1,9 mm
65	4	6000	1,9 mm
105	6	5980	2,3 mm
105	8	4170	2,3 mm
105	10	2640	2,4 mm
105	12	1910	2,6 mm
105	16	1290	2,7 mm

Alüminyum



220817



220854



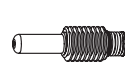
220941



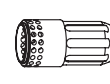
220819



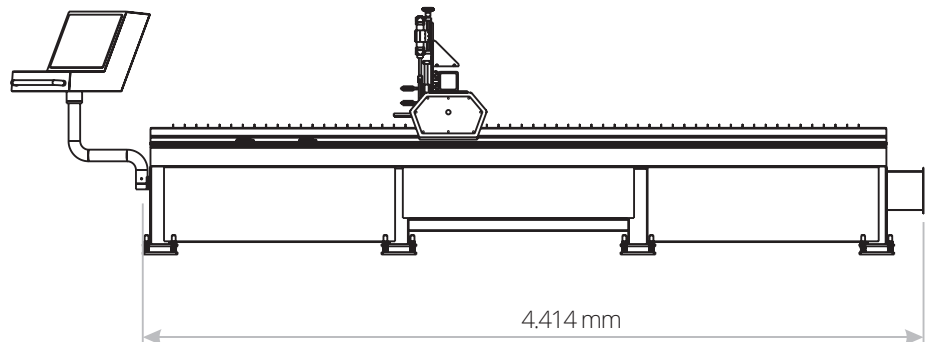
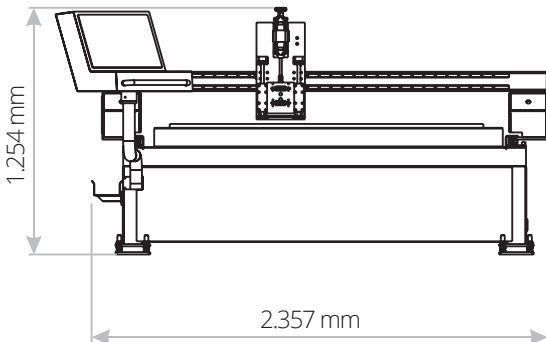
220990



220842



220994



## HVAC++

- 10.000 mm / dk 'ya kadar Kesim Hızı
- 14.000 mm / dk 'ya kadar Pozisyon Hızı
- Galvaniz, Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum
- ROBOCUT Kontrol Ünitesi



### HVAC++ SERİSİ

- Amerikan Hypertherm Plazma Kesim Jeneratörü
- Robocut Plazma Kontroller
- Maksimum Eksen Hareket Hızı 14 mt/Dk
- Çift Hiwin Lineer Raylar Üzerinde Bilyalı arabalar ile hassas Hareket
- Tüm Eksenlerde Digital Step Teknolojisi
- Köprü'de Entegre İki Step Motor Sayesinde Sıfır hata ve Kasıntı
- Pnömatik Torç Yükseklik Kontrolü
- Hava Filtresi (Opsiyonel)
- Duma Emiş Sistemi
- Düşük yatırım maliyeti
- Yüksek Verimlilik
- Tüm Havalandırma Programları ile Uyumlu
- Kolay kurulum, Eğitim, Hızlı servis
- Hızlı Sarf Malzeme ve Yedek Parça Tedariki
- Sağlam Yapı, Rijit ve Kolay Ayarlanabilir Gövde
- Kompak Plazmada Tecrübe



Pnömatik Torç  
Yükseklik Kontrolü



Uzaktan Bağlantı ile  
Anında Müdahale



Kolay kurulum,  
Eğitim, Hızlı Servis

\* 45 amp Plazma Jeneratörü dahil değerleridir.



Model	Kesim Alanı	Oksijen Kesim	Motor Sistemi	Kızak Sistemi	Güç	Giriş Gücü	Havalandırma	Filtre "Opsiyonel"
RC 1530	1500 x 3000	YOK	Tüm Eksenlerde Dijital Step	Hiwin Lineer	5,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnömatik Emiş Sis.	6000 m <sup>3</sup>
RC 1560	1500 x 6000	YOK	Tüm Eksenlerde Dijital Step	Hiwin Lineer	5,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnömatik Emiş Sis.	12000 m <sup>3</sup>
RC 2040	2000 x 4000	YOK	Tüm Eksenlerde Dijital Step	Hiwin Lineer	5,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnömatik Emiş Sis.	12000 m <sup>3</sup>
RC 2060	2000 x 6000	YOK	Tüm Eksenlerde Dijital Step	Hiwin Lineer	5,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz *	Pnömatik Emiş Sis.	15000 m <sup>3</sup>



## Hypertherm®

### Powermax 45 XP

- 12 mm e Kadar Kesim
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	1,4 mm
30	0,8	10160	1,4 mm
30	0,9	10160	1,4 mm
30	1,5	10160	1,4 mm
30	1,9	9144	1,5 mm
30	2,7	6096	1,5 mm
45	3,4	4445	1,5 mm
45	4,8	2795	1,7 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	0,6 mm
30	0,8	10160	0,6 mm
30	0,9	10160	0,6 mm
30	1,5	10160	0,6 mm
45	2,0	5620	0,6 mm
45	3,0	3285	0,9 mm
45	4,0	1995	1,1 mm
45	6,0	1145	1,2 mm

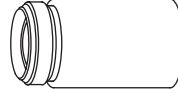
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	12500	1,3 mm
30	0,8	12500	1,3 mm
30	0,9	12500	1,3 mm
30	1,5	12500	1,3 mm
30	2,0	9585	1,3 mm
30	3,0	7120	1,5 mm
45	4,0	5650	1,5 mm
45	6,0	3095	1,6 mm

Alüminyum



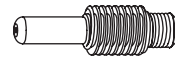
220817



220854



220941



220842



220857



## Hypertherm®

### Powermax 65

- 16 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	2	6600	1,4 mm
45	3	3850	1,5 mm
45	4	2200	1,7 mm
65	6	1350	1,8 mm
65	8	1700	1,9 mm
65	10	1100	2,0 mm
65	12	850	2,2 mm
65	16	560	2,3 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	9000	0,9 mm
45	0,8	9000	0,9 mm
45	0,9	9000	0,9 mm
45	1,5	9000	1,1 mm
45	2,0	6000	1,5 mm
45	3,0	6700	1,6 mm
45	4,0	5200	1,7 mm
45	6,0	2450	1,8 mm

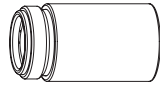
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	8250	1,5 mm
45	0,8	8250	1,5 mm
45	0,9	8250	1,5 mm
45	1,5	8250	1,5 mm
45	2,0	7500	1,5 mm
65	3,0	7400	1,9 mm
65	4,0	6000	1,9 mm
65	6,0	3200	1,9 mm

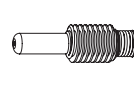
Alüminyum



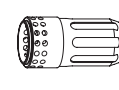
220817



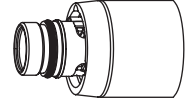
220854

220819  
220941

220842



220857



## Hypertherm®

### Cutmaster 12

- 6 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	1,4 mm
30	0,8	10160	1,4 mm
30	0,9	10160	1,4 mm
30	1,5	10160	1,4 mm
30	1,9	9144	1,5 mm
30	2,7	6096	1,5 mm
45	3,4	4445	1,5 mm
45	4,8	2795	1,7 mm

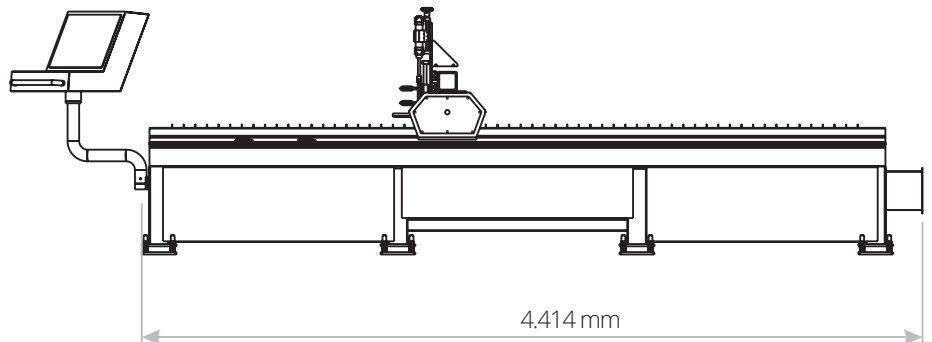
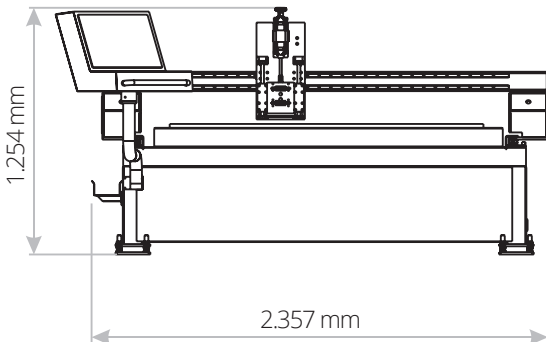
Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	10160	0,6 mm
30	0,8	10160	0,6 mm
30	0,9	10160	0,6 mm
30	1,5	10160	0,6 mm
45	2,0	5620	0,6 mm
45	3,0	3285	0,9 mm
45	4,0	1995	1,1 mm
45	6,0	1145	1,2 mm

Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
30	0,5	12500	1,3 mm
30	0,8	12500	1,3 mm
30	0,9	12500	1,3 mm
30	1,5	12500	1,3 mm
30	2,0	9585	1,3 mm
30	3,0	7120	1,5 mm
45	4,0	5650	1,5 mm
45	6,0	3095	1,6 mm

Alüminyum



# PROLINE

- 10.000 mm / dk 'ya kadar Kesim Hızı
- 60.000 mm / dk 'ya kadar Pozisyon Hızı
- Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum, Galvaniz
- ESA S 501 CNC Controller Kontrol Ünitesi



## PROLINE SERİSİ

- Amerikan Hypertherm Plazma Kesim Jeneratörü
- Robocut Plazma Kontroller
- Maksimum Eksen Hareket Hızı 60 mt/Dk
- Çift Hiwin Lineer Raylar Üzerinde Bilyalı arabalar ile hassas Hareket
- Tüm Eksenlerde Digital Step Teknolojisi
- Köprü'de Entegre İki Step Motor Sayesinde Sıfır hata ve Kasıntı
- Pnömatik Torç Yükseklik Kontrolü
- Hava Filtresi (Opsiyonel)
- Duman Emiş Sistemi
- Düşük yatırım maliyeti
- Yüksek Verimlilik
- Tüm Havalandırma Programları ile Uyumlu
- Kolay kurulum, Eğitim, Hızlı servis
- Hızlı Sarf Malzeme ve Yedek Parça Tedariki
- Sağlam Yapı, Rijit ve Kolay Ayarlanabilir Gövde
- Kompak Plazmada Tecrübe



Otomatik Torç  
Yükseklik Kontrolü



Uzaktan Bağlantı ile  
Anında Müdahale



Kolay kurulum,  
Eğitim, Hızlı Servis

Autodest Camduct, Lantek Expert Duct Programlarına % 100 Uyumlu



Model	Kesim Alanı	Oksijen Kesim	Motor Sistemi	Kızak Sistemi	Güç	Giriş Gücü	Havalandırma	Filtre "Opsiyonel"
HVAC ++ 1530	1500 x 3000	YOK	Lead Shine Stepper	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz	Pnömatik Emiş Sis.	3000,4000,6000 m³
HVAC ++1560	1500 x 6000	YOK	Lead Shine Stepper	Hiwin Lineer	16,5 KW *	380 V, 3-PH, 50/60 Hz	Pnömatik Emiş Sis.	3000,4000,6000 m³





## Hypertherm

### Powermax 65

- 16 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	2	6600	1,4 mm
45	3	3850	1,5 mm
45	4	2200	1,7 mm
65	6	1350	1,8 mm
65	8	1700	1,9 mm
65	10	1100	2,0 mm
65	12	850	2,2 mm
65	16	560	2,3 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	9000	0,9 mm
45	0,8	9000	0,9 mm
45	0,9	9000	0,9 mm
45	1,5	9000	1,1 mm
45	2,0	6000	1,5 mm
45	3,0	6700	1,6 mm
45	4,0	5200	1,7 mm
45	6,0	2450	1,8 mm

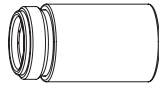
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
45	0,5	8250	1,5 mm
45	0,8	8250	1,5 mm
45	0,9	8250	1,5 mm
45	1,5	8250	1,5 mm
45	2,0	7500	1,5 mm
65	3,0	7400	1,9 mm
65	4,0	6000	1,9 mm
65	6,0	3200	1,9 mm

Alüminyum



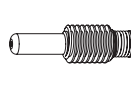
220817



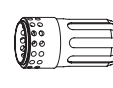
220854



220819



220842



220857



## Hypertherm

### Powermax 105

- 22 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	6050	1,6 mm
65	3	5200	1,6 mm
65	4	4250	1,8 mm
105	6	4140	2,2 mm
105	10	2260	2,2 mm
105	12	1690	2,2 mm
105	16	1060	2,5 mm
105	22	700	2,7 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	8100	1,4 mm
65	3	6700	1,5 mm
65	4	5200	1,8 mm
105	6	4870	1,9 mm
105	8	3460	2,1 mm
105	10	2240	2,3 mm
105	12	1490	2,3 mm
105	16	950	2,3 mm

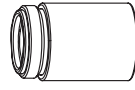
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	8800	1,9 mm
65	3	7400	1,9 mm
65	4	6000	1,9 mm
105	6	5980	2,3 mm
105	8	4170	2,3 mm
105	10	2640	2,4 mm
105	12	1910	2,6 mm
105	16	1290	2,7 mm

Alüminyum



220817



220854



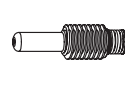
220941



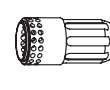
220819



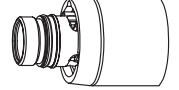
220990



220842



220994



## Hypertherm

### Powermax 125

- 25 mm e Kadar
- Kuru Hava Yada Azot
- IGBT Teknoloji
- Patentli Tasarım
- Made in U.S.A

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	6050	1,6 mm
65	3	5200	1,6 mm
65	4	4250	1,7 mm
105	6	4140	2,0 mm
105	10	2260	2,2 mm
125	16	1260	2,6 mm
125	20	980	2,8 mm
125	25	610	3,1 mm

Galvanizli Sac - Siyah Sac

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	7405	1,4 mm
65	3	6120	1,5 mm
65	4	4840	1,6 mm
105	6	5320	1,6 mm
105	8	3650	1,9 mm
105	10	2230	2,2 mm
105	12	1490	2,3 mm
125	16	1140	2,4 mm

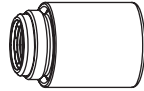
Paslanmaz Çelik

Amp	Kalınlık mm	Hız (mm/dk)	Kerf Ø
65	2	7805	1,9 mm
65	3	6565	1,9 mm
65	4	5320	1,9 mm
105	6	6340	1,9 mm
105	8	4330	2,0 mm
105	10	2660	2,2 mm
105	12	2020	2,2 mm
125	16	1540	2,1 mm

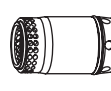
Alüminyum



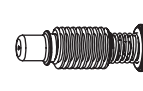
220976



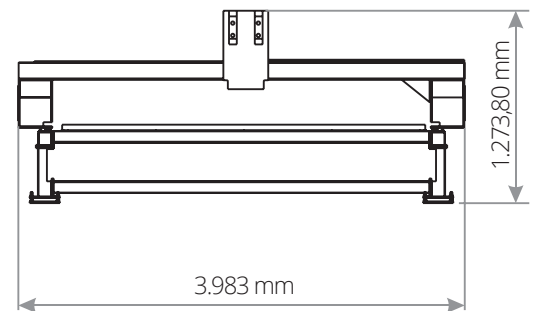
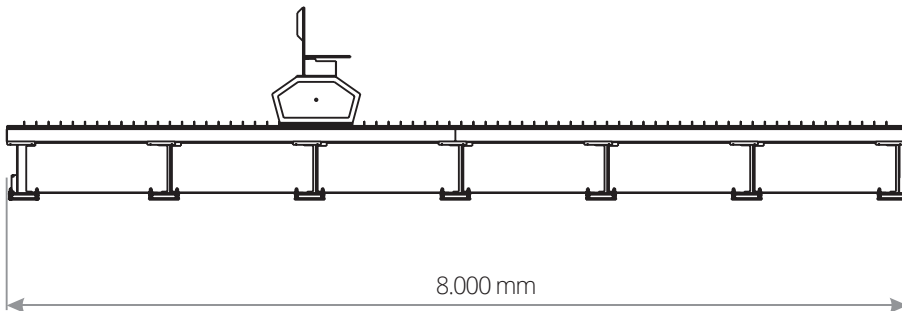
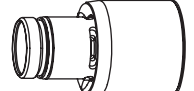
220977

220975 (125A)  
420169 (65A)  
420158 (45A)

220997



220971



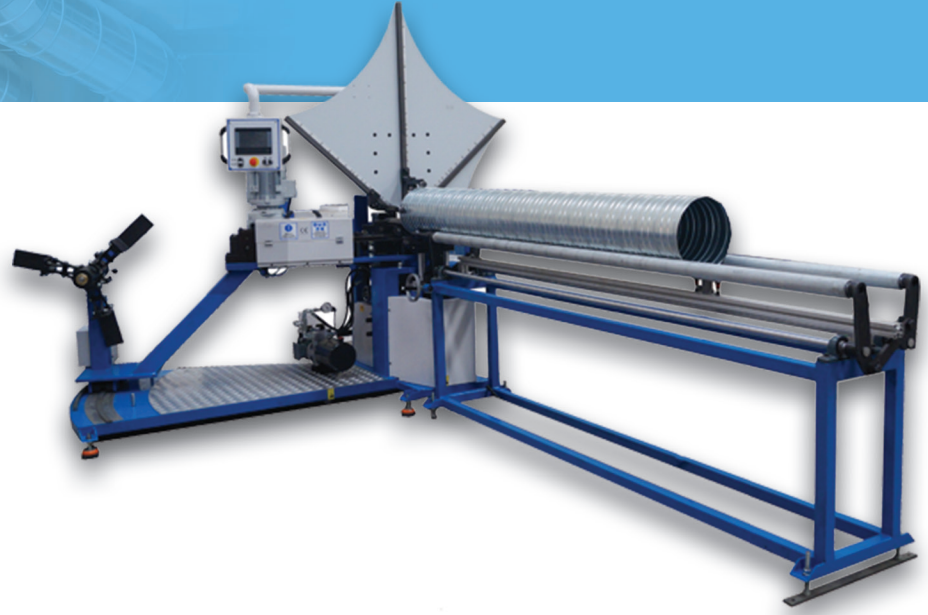
# SPIRAL KANAL MAKİNASI

- Çap aralığı 100 - 1250 mm
- Saç Kalınlığı 0,5 - 1,20 mm

## SPIRAL KANAL MAKİNASI

PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi Yüksek hızda çapaksız pnomatik kesim yapabilme Çap Aralığı: 100-1250mm Kullanılan Saç Genişliği: 137mm Saç Kalınlığı: 0,5-1,2mm galvanizli Toplam Motor Kuvveti: 10,5kw Gerekli Hava Basıncı:5-8 Bar Ürün Boyu: 250mm-6000mm Bilgisayar kontrollü otomatik açı ayarı ve kayıt seçeneği Bilgisayar kontrollü form verme saç ve kalıplama topları yağlama sistemi Form verme ve kesim yaparken leke bırakmayan ve uçucu yağlama. Rolforming, büküm kalıbı, kesim ağız; yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Standart çaplara ait 25 adet kalıp.

1,20 kalınlığa kadar boru çekebilen Kompakt tasarımı kullanımı kolay spiral kanal makinesidir. ince ve kalın saçlarda mükemmel kenetler yapar her türlü sızdırmazlık testinden olumlu sonuçlar alır. Hızlı Teslim süresi ve Hızlı servis müdahalesi ile diğer rakiplerimizden ön plana çıkan makine %100 yerli olarak Türkiye'de Konya Fabrikamızda imal edilmektedir.



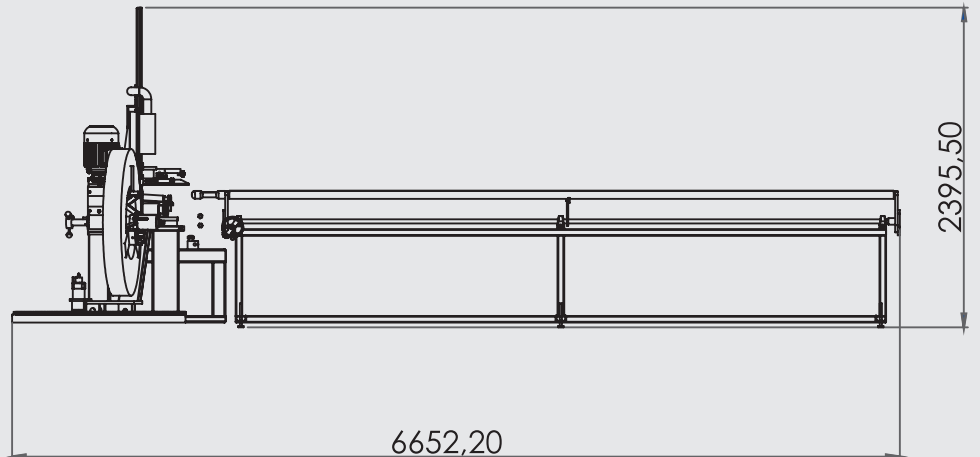
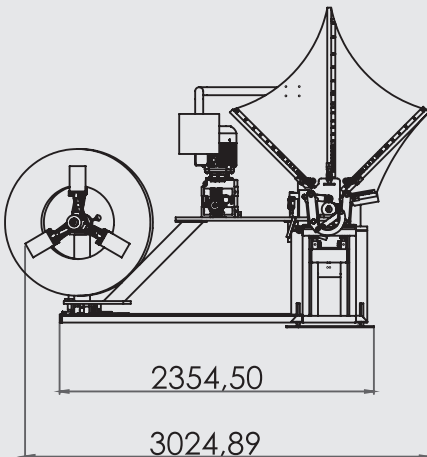
PLC KONTROL



YAZILIM

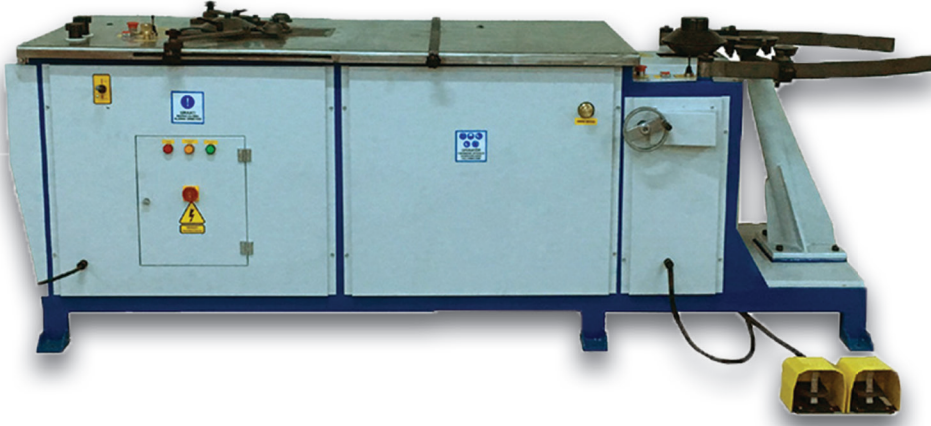


DİZAYN



# DIRSEK MAKİNASI

- Çap aralığı 125 - 1250 mm
- Saç Kalınlığı 0,3 - 1,50 mm



## SPİRAL KANAL MAKİNASI

Çap aralığı: 125mm-1250mm Saç Kalınlığı: 0,3-1,5 mm (Galvaniz ve alüminyum için)  
Saç Kalınlığı: 0,3-1,0 mm (Kromnikel için)  
Bütün toplar tahriklidir. Yağlama gerektirmez  
Yüksek kalitede hidrolik aksam Aynı anda iki kişi çalışabilme özelliği Büküm ve baskı topları; yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Kullanıcı hatası dışında 50.000 saat aşınmazlık garantisi. Makinelerimiz yerinde kurulum, çalıştırma ve 2 yıl yerinde servis garantilidir.

1.20 mm kalınlık 1250 mm çap a kadar birleştirme yapabilen hidrolik motorlu kompakt tasarımlı dirsek makinesidir.



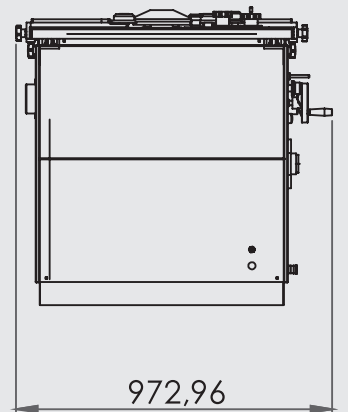
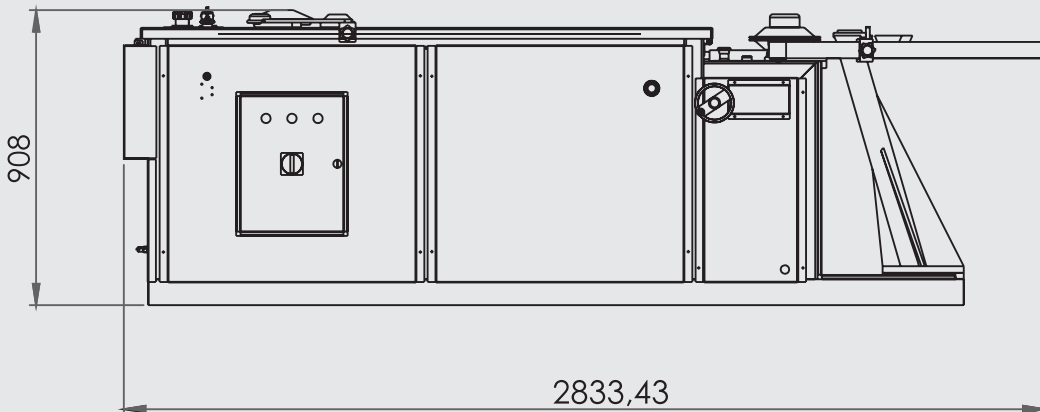
**HİDROLİK  
MOTOR**




**2379 MALZEME**




**KOMPAKT  
DİZAYN**





 Horozluhan Mh. Gnpınar Sk. No:46  
Seluklu / Konya / TURKEY

 +90 332 345 26 77  
+90 332 345 26 89

 [info@gaztekmakina.com](mailto:info@gaztekmakina.com)